

HUBBARD COMMUNICATIONS OFFICE  
Saint Hill Manor, East Grinstead, Sussex

HCO POLICY LETTER DEL 14 LUGLIO 1962

Studenti di SH  
CenOCon  
Tutti i diplomati di SH

*URGENTE*

**AUDITING CONSENTITO**

Voglio che ogni auditor che audisce sia perfetto al meter. Se fosse altrimenti potrebbe essere una catastrofe.

Con "perfetto" si intende:

1. L'auditor non cerca mai di pulire una read pulita.
2. L'auditor non si lascia mai sfuggire una read che reagisce.

Un errore nella Seduta Modello o nei TR può rovinare una seduta. Un errore in una read del meter può rovinare una seduta. Questo vi fa capire l'ordine d'importanza dell'*accurata* ed infallibile lettura del meter.

Adesso *tutti* i cattivi risultati di auditing sono stati fatti risalire ad imprecisione nel leggere il meter. Gli altri aspetti della seduta dovrebbero essere perfetti. Ma se una seduta, che segua sia pur vagamente un modello di seduta, fa fiasco, **CIÒ È DA IMPUTARE SOLTANTO AL FATTO DI NON LEGGERE IL METER CON ACCURATEZZA.**

Ho scoperto questo fatto indagando attentamente. Un unico errore è invariabilmente presente nelle sedute che producono risultati inesistenti o scarsi: la lettura imprecisa del meter. Questo è anche vero tanto per gli auditor studenti quanto per gli auditor veterani.

Quando un auditor comincia ad usare soluzioni inconsuete, è stato indotto ad adottarle dal fatto che la soluzione consueta non ha funzionato. La soluzione consueta funziona sempre, a meno che la lettura dell'ago del meter sia imprecisa.

Se un auditor usa soluzioni inconsuete, allora **LA LETTURA DEL METER DA PARTE DI QUELL'AUDITOR È IMPRECISA.** In tal caso, le rotture di ARC e i fallimenti che ne conseguono indurranno l'auditor a soluzioni inconsuete.

Un D of P che deve scodellare soluzioni inconsuete, ha degli auditor che si lasciano sfuggire delle read al meter.

La lettura del meter deve essere *perfetta* in ogni seduta. Cosa significa perfetta?

1. Non cercare mai di pulire una read che è già pulita.