

Le lattine dell'E-Meter possono determinare o cambiare la posizione del TA quando i palmi delle mani sono troppo secchi o troppo umidi o quando le lattine sono troppo grandi o troppo piccole o quando si usa una crema per le mani sbagliata. L'E-Meter non dà una read solo in base all'umidità delle mani, come credette a lungo la gente che si occupa di elettronica. Ma il TA dipende dalla resistenza alla corrente elettrica nei palmi delle mani, nei cavi e nell'E-Meter come pure dalla resistenza principale che si dà il caso sia dovuta alle masse mentali o alla loro assenza.

Dire semplicemente a qualche interno: "Ignora sempre un F/N che non sia nel campo giusto", significa procurargli delle sconfitte ed avviare il pc alla catastrofe. L'informazione corretta è che un F/N fuori campo è accompagnato da indicatori del pc che mostrano se è un F/N o no. E indica che faresti meglio ad occuparti in fretta del TA falso appena puoi senza interrompere il ciclo in corso. E si deve annotare sempre dove c'è stato un F/N, in modo che il C/S possa scrivere un C/S per risolvere il TA falso.

Dove si osserva un ago da rottura di ARC (che assomigli ad un F/N), che sia nel campo o fuori, (da 2,0 a 3,0 oppure sotto 2,0 o sopra 3,0), si GUARDA il pc e si stabilisce quali sono i suoi indicatori prima di indicare falsamente un F/N. Un pc che sta per piangere NON è un pc con F/N e se si indica un F/N a quel pc, si aumenterà la rottura di ARC e si reprimerà la carica emotiva che sta per venir fuori.

RIPARAZIONE

Qualora gli argomenti di cui sopra non siano stati completamente capiti e si siano fatti degli errori con il pc, si deve presumere che:

1. Gli auditor hanno falsificato i loro fogli di lavoro per quanto riguarda la posizione del TA e così hanno accumulato withhold e acquisito la tendenza a fare blow.

2. Che ogni pc che abbia mai avuto dei problemi di TA alto o basso, ha avuto degli F/N ignorati o degli F/N da rottura di ARC falsamente indicati.

3. Che tutti gli interni e tutti gli auditor devono essere istruiti ed esercitati su questo HCOB.

4. Che su ogni pc venga fatto un breve programma di ripulitura degli F/N trascurati e degli F/N da rottura di ARC falsamente indicati.

5. Che ogni pc del genere dev'essere considerato un pc con problemi di TA falso e questi devono ricevere un opportuno C/S ed essere corretti.

6. Che tutti gli auditor e tutti gli interni devono esercitarsi su tutti gli HCOB relativi agli indicatori del pc.

MODELLO DI C/S DI RIPULITURA

Trascura la posizione del TA, usa solo gli F/N e gli indicatori del pc nell'eseguire questo C/S.